

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax.34-(4) 4 53 16 36



ACEROS INOXIDABLES



OMFA INOX SRL.
VIA J. SORANZO, 1
31033 TREVILLE CASTELFRANCO VENETO (TV)

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo	EN 10204/3.1	Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°	384529	Date - Datum - Fecha	09 - 04 - 2019
-------------------------------------------------	---------------------	--------------------------------------------	---------------	----------------------	-----------------------

Our order N° Werks - Nr N° de Referencia	688277	Heat Schmelze Colada	475814	Your order N° Bestell - Nr Pedido N°	22
------------------------------------------------	---------------	----------------------------	---------------	--------------------------------------------	-----------

Steel Grade Werkstoff Calidad	X-2-CRNIMO-17-12-2 / 1.4404	According to Entsprechend Corresponde	EN 10.272-2016.
-------------------------------------	------------------------------------	---------------------------------------------	------------------------

Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión ROUND 62 mm	Tolerance - Toleranz Tolerancia DIN 1013 / EN 10060	Bundles Bunde Bultos	10	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht Peso	19182 Kg
------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------	----------------------------	-----------	-------------------------	---------------------------	-----------------

Requirements - Anforderungen - Exigencias	
EN 10.088-3.2014. ASTM A 276/A 276M-17. ASTM A 182/A 182M-16. ASME SA 182 / SA 182M-15 AD-2000-W2/W10. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. NACE MR-0103/ISO 17945-2015. Nr. 16 Rev. 3-2018. Type 316-Type 316L-1.4401. Conformity letter/Zustimmungsschreiben TUV BADEN 28.01.1969	Waiving of Countersign/Gegenzeichnungsverzicht:01.03.1977 PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión	E.A.F. / A.O.D.	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico	1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA
--------------------------------------------------------	------------------------	--------------------------------------------------------	---------------------------------------

Rolled/Gewalzt/Laminado-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules		
RD. 10,00 mm.	Min.									
	Max.									
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1 301	2 303	355 358	577 580	50 50	53 53	75 75	166 166	231/227/230 229/224/227

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Co
Min.					0,020	16,50	2,00	10,00		
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	13,00	0,1000	
	0,021	0,36	1,64	0,032	0,030	16,66	2,06	10,03	0,0425	0,17

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional	O.K.	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad	O.K.	Antimixing test Spektrosk Verwechlungspr Antimezcla	O.K.	Grain Size Korngrösse Tamaño de grano
--------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------	-----------------------------------------------------------	-------------	---------------------------------------------

Remarks - Bemerkungen - Observaciones Defects control/Defektkontrolle acc. EN 10.221 class B. OK IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E. 15. OK Ca< 0,0025%. Free from mercury or radio-activity contamination.	EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.